

## Характеристика стали 15Г2СФД.

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Марка :</b>             | 15Г2СФД   |
| <b>Классификация :</b>     | Сталь конструкционная низколегированная для сварных конструкций         |
| <b>Дополнение:</b>         | Сталь марганцово-ванадиевая с медью                                     |
| <b>Применение:</b>         | Для сварных металлических конструкций в строительстве и машиностроении. |
| <b>Зарубежные аналоги:</b> | Нет данных  |

### Химический состав в % стали 15Г2СФД ГОСТ 19281 - 89

| C              | Si           | Mn           | Ni        | S          | P           | Cr        | V             | N           | Cu            | As      |
|----------------|--------------|--------------|-----------|------------|-------------|-----------|---------------|-------------|---------------|---------|
| 0.12 -<br>0.18 | 0.4 -<br>0.7 | 1.3 -<br>1.7 | до<br>0.3 | до<br>0.04 | до<br>0.035 | до<br>0.3 | 0.05 -<br>0.1 | до<br>0.008 | 0.15 -<br>0.3 | до 0.08 |

Примечание: Также хим. состав указан в ГОСТ 19282-73

### Температура критических точек стали 15Г2СФД.

$$Ac_1 = 720, \quad Ac_3(Ac_m) = 850, \quad Mn = 420$$

### Технологические свойства стали 15Г2СФД.

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| <b>Свариваемость:</b> | без ограничений. |
|-----------------------|------------------|

### Механические свойства при T=20°C стали 15Г2СФД.

| Сортамент           | Размер  | Напр. | $\sigma_B$ | $\sigma_T$ | $\delta_5$ | $\psi$ | KCU                  | Термообр. |
|---------------------|---------|-------|------------|------------|------------|--------|----------------------|-----------|
| -                   | мм      | -     | МПа        | МПа        | %          | %      | кДж / м <sup>2</sup> | -         |
| Лист, ГОСТ 19282-73 | 5 - 9   |       | 560        | 400        | 18         |        |                      |           |
| Прокат              | 10 - 32 |       | 560        |            | 18         |        |                      |           |