

Характеристика стали 25С2Р.

| | |
|----------------------------|---|
| Марка : | 25С2Р |
| Классификация : | Сталь конструкционная низколегированная для сварных конструкций |
| Применение: | изготовление арматуры периодического профиля классов Ат600К (Ат-IVК), Ат800 (Ат-V), Ат800К (Ат-VК), Ат1000 (Ат-VI), предназначенной для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций |
| Зарубежные аналоги: | Нет данных |

Химический состав в % стали 25С2Р ГОСТ 10884 - 94

| С | Si | Mn | Ni | S | P | Cr | Ti | Cu | B |
|------------|-----------|-----------|--------|----------|----------|--------|-------------|--------|---------------|
| 0.2 - 0.29 | 1.2 - 1.7 | 0.5 - 0.9 | до 0.3 | до 0.045 | до 0.045 | до 0.3 | 0.01 - 0.03 | до 0.3 | 0.001 - 0.005 |

Технологические свойства стали 25С2Р .

| | |
|-----------------------|------------------|
| Свариваемость: | без ограничений. |
|-----------------------|------------------|

Механические свойства при T=20°C стали 25С2Р .

| Сортамент | Размер | Напр. | σ_B | σ_T | δ_5 | ψ | KCU | Термообр. |
|-------------------------|-----------|-------|------------|------------|------------|--------|----------------------|-----------|
| - | мм | - | МПа | МПа | % | % | кДж / м ² | - |
| Арматура, ГОСТ 10884-71 | Ø 16 - 32 | | 980 | 785 | 7 | | | |