

Характеристика стали 34ХНЗМА.

Марка :	34ХНЗМА
Классификация :	Сталь конструкционная легированная
Применение:	валы, роторы, диски паровых турбин, валы-шестерни, муфты, зубчатые колеса и другие особо ответственные тяжело нагруженные детали, работающие при температуре до 500 град.С
Зарубежные аналоги:	Известны

Химический состав в % стали 34ХНЗМА ТУ 108-1028 - 81

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Mo
0.3 - 0.4	0.17 - 0.37	0.5 - 0.8	2.75 - 3.75	до 0.035	до 0.03	0.7 - 1.1	0.25 - 0.4

Температура критических точек стали 34ХНЗМА.

$$Ac_1 = 720, \quad Ac_3(Ac_m) = 790$$

Технологические свойства стали 34ХНЗМА .

Свариваемость:	трудносвариваемая.
Флокеночувствительность:	чувствительна.
Склонность к отпускной хрупкости:	малосклонна.

Механические свойства при T=20°C стали 34ХНЗМА .

Сортамент	Размер	Напр.	σ_B	σ_T	δ_5	ψ	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Поковки	до 100		950	800	12	40		

Твердость 34ХНЗМА ,

$$HB 10^{-1} = 293 - 331 \text{ МПа}$$

Зарубежные аналоги стали 34ХНЗМА

Внимание! Указаны как точные, так и ближайшие аналоги.

Чехия

Обозначения:**Механические свойства :**

- $\sigma_{\text{в}}$ - Предел кратковременной прочности , [МПа]
 σ_{T} - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]
 δ_5 - Относительное удлинение при разрыве , [%]
 ψ - Относительное сужение , [%]
KCU - Ударная вязкость , [кДж / м²]
НВ - Твердость по Бринеллю , [МПа]

Свариваемость :

- без ограничений** - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки
- ограниченно свариваемая** - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке
- трудносвариваемая** - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг