

США	Германия	Япония	Франция	Англия	Евросоюз	Италия	Бельгия	Испания	Швеция	Болгария	Венгрия	Польша	I
-	DIN, WNr	JIS	AFNOR	BS	EN	UNI	NBN	UNE	SS	BDS	MSZ	PN	
4330	1.6582	SNCM447	34CrNiMo6	34CrNiMo6	1.6582	34CrNiMo6	35CrNiMo6	34CrNiMo6	2541	34CrNiMo6	34CrNiMo6	34HNM	34I
4337	34CrNiMo6		34CrNiMo8	816M40	34CrNiMo6	35CrNiMo6		40NiCrMo7					34I
4340	35CrNiMo6		35CND6	817M40	35CrNiMo6KD	35NiCrMo6KB		F.1272					34I
G43376	GS-												34I
G43400	34CrNiMo6												
G43499													

Обозначения:

Механические свойства :

- σ_b - Предел кратковременной прочности , [МПа]
 σ_T - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]
 δ_5 - Относительное удлинение при разрыве , [%]
 ψ - Относительное сужение , [%]
KCU - Ударная вязкость , [кДж / м²]
НВ - Твердость по Бринеллю , [МПа]

Физические свойства :

- T** - Температура, при которой получены данные свойства , [Град]
E - Модуль упругости первого рода , [МПа]
 α - Коэффициент температурного (линейного) расширения (диапазон 20^o - T) , [1/Град]
 λ - Коэффициент теплопроводности (теплоемкость стали) , [Вт/(м·град)]
 ρ - Плотность стали , [кг/м³]
C - Удельная теплоемкость стали (диапазон 20^o - T) , [Дж/(кг·град)]
R - Удельное электросопротивление, [Ом·м]

Свариваемость :

- без ограничений** - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки
ограниченно свариваемая - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке
трудносвариваемая - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг