

Характеристика стали 60С2Г.

Марка :	60С2Г
Классификация :	Сталь конструкционная рессорно-пружинная
Применение:	для изготовления автомобильных и тракторных рессор, пружин подвижного состава железнодорожного транспорта
Зарубежные аналоги:	Известны

Химический состав в % стали 60С2Г

ГОСТ 14959 - 79

С	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu
0.55 - 0.65	1.8 - 2.2	0.7 - 1	до 0.25	до 0.025	до 0.025	до 0.3	до 0.2

Примечание: Суммарная доля Серы и Фосфора до 0.06 %

Механические свойства при T=20°C стали 60С2Г .

Сортамент	Размер	Напр.	σ_B	σ_T	δ_5	ψ	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Пруток, ГОСТ 14959	до Ø 80		1471	1324	6	25		Закалка 870°C, масло, Отпуск 470°C,

Твердость 60С2Г без термообработки , Прокат ГОСТ 14959-79	HB 10⁻¹ = 321 МПа
Твердость 60С2Г термообработанного , Прокат ГОСТ 14959-79	HB 10⁻¹ = 269 МПа

Зарубежные аналоги стали 60С2Г

Внимание! Указаны как точные, так и ближайшие аналоги.

США	Германия	Япония	Франция	Англия	Италия	Болгария	Польша
-	DIN, WNr	JIS	AFNOR	BS	UNI	BDS	PN
9260 G92620	60SiCr7	SUP7	61SC7	250A58 250A61	60SiCr8	60S2G	60S2 60S2A

Обозначения:

Механические свойства :

σ_B - Предел кратковременной прочности , [МПа]

σ_T - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]

δ_5 - Относительное удлинение при разрыве , [%]

ψ - Относительное сужение , [%]

KCU - Ударная вязкость , [кДж / м²]

НВ - Твердость по Бринеллю , [МПа]