

## Характеристика стали АС20ХГНМ.

<b>Марка :</b>	АС20ХГНМ
<b>Классификация :</b>	Сталь конструкционная повышенной обрабатываемости резанием
<b>Дополнение:</b>	Легированная свинецсодержащая сталь
<b>Применение:</b>	В автомобилестроении - венцы зубчатые синхронизаторов первичного вала коробки передач
<b>Зарубежные аналоги:</b>	Нет данных

### Химический состав в % стали АС20ХГНМ ГОСТ 1414 - 75

<b>С</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>S</b>	<b>P</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Cu</b>	<b>Pb</b>	<b>-</b>
<b>0.18 - 0.23</b>	<b>0.17 - 0.37</b>	<b>0.7 - 1.1</b>	<b>0.4 - 0.7</b>	<b>до 0.035</b>	<b>до 0.035</b>	<b>0.4 - 0.7</b>	<b>0.15 - 0.25</b>	<b>до 0.3</b>	<b>0.15 - 0.3</b>	<b>S+P &lt;0.06</b>

### Механические свойства при T=20°C стали АС20ХГНМ .

Сортамент	Размер	Напр.	$\sigma_B$	$\sigma_T$	$\delta_5$	$\psi$	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м <sup>2</sup>	-
Заготовка, ГОСТ 1414-75	до 100		<b>1180</b>	<b>930</b>	<b>7</b>		<b>590</b>	Закалка 850 - 870°C, масло, Отпуск 150 - 180°C, воздух,

Твердость АС20ХГНМ горячекатанного отожженного ,	ГОСТ 1414-75	<b>НВ 10<sup>-1</sup> = 201 МПа</b>
Твердость АС20ХГНМ калиброванного нагартованного ,	ГОСТ 1414-75	<b>НВ 10<sup>-1</sup> = 269 МПа</b>
Твердость АС20ХГНМ после высокого отпуска ,	ГОСТ 1414-75	<b>НВ 10<sup>-1</sup> = 223 МПа</b>