

## Характеристика стали АС45Г2.

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>Марка :</b>             | АС45Г2   |
| <b>Классификация :</b>     | Сталь конструкционная повышенной обрабатываемости резанием     |
| <b>Дополнение:</b>         | Сернистомарганцовистая свинецсодержащая сталь                  |
| <b>Применение:</b>         | Для изготовления валиков масляных насосов в автомобилестроении |
| <b>Зарубежные аналоги:</b> | Нет данных   |

### Химический состав в % стали АС45Г2 ГОСТ 1414 - 75

| <b>С</b>          | <b>Si</b>      | <b>Mn</b>          | <b>S</b>           | <b>P</b>       | <b>Cu</b>      | <b>Pb</b>          |
|-------------------|----------------|--------------------|--------------------|----------------|----------------|--------------------|
| <b>0.4 - 0.48</b> | <b>до 0.15</b> | <b>1.35 - 1.65</b> | <b>0.24 - 0.35</b> | <b>до 0.04</b> | <b>до 0.25</b> | <b>0.15 - 0.35</b> |

### Механические свойства при T=20°C стали АС45Г2 .

| <b>Сортамент</b>                 | <b>Размер</b> | <b>Напр.</b> | $\sigma_B$ | $\sigma_T$ | $\delta_5$ | $\psi$   | <b>KCU</b>                 | <b>Термообр.</b>      |
|----------------------------------|---------------|--------------|------------|------------|------------|----------|----------------------------|-----------------------|
| -                                | <b>мм</b>     | -            | <b>МПа</b> | <b>МПа</b> | <b>%</b>   | <b>%</b> | <b>кДж / м<sup>2</sup></b> | -                     |
| Прокат калиброван., ГОСТ 1414-75 |               |              | <b>640</b> | <b>440</b> | <b>6</b>   |          |                            | Нормализация и отпуск |

|   |   |
|---|---|
| Твердость АС45Г2 нормализованного , ГОСТ 1414-75                                | <b>НВ 10<sup>-1</sup> = 229<br/>МПа</b> |
| Твердость АС45Г2 после нормализации и отпуска , Прокат калиброван. ГОСТ 1414-75 | <b>НВ 10<sup>-1</sup> = 255<br/>МПа</b> |