

## Характеристика стали Н13К16М10.

<b>Марка :</b>	Н13К16М10
<b>Классификация :</b>	Сталь конструкционная высокопрочная высоколегированная
<b>Применение:</b>	для изделий с высокой прочностью при достаточной пластичности и вязкости, высоким сопротивлением малым пластическим деформациям, хрупкому и усталостному разрушению, применяемых в машиностроении, приборостроении и инструментальной промышленности; сталь мартенситно-стабилизирующая
<b>Зарубежные аналоги:</b>	Нет данных

### Химический состав в % стали Н13К16М10

<b>Fe</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Co</b>
<b>60 - 60</b>	<b>13 - 13</b>	<b>11 - 11</b>	<b>16 - 16</b>

Примечание: указана средняя концентрация легирующих элементов

### Механические свойства при T=20°C стали Н13К16М10 .

Сортамент	Размер	Напр.	$\sigma_B$	$\sigma_T$	$\delta_5$	$\psi$	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м <sup>2</sup>	-
			<b>2800</b>	<b>2740</b>	<b>8</b>	<b>42</b>		Старение