



- t** - температура, при которой получены данные свойства, [град]
- E** - Модуль упругости первого рода, [МПа]
- $\alpha$  - Коэффициент температурного (линейного) расширения (диапазон 20° - T), [1/град]
- $\lambda$  - Коэффициент теплопроводности (теплоемкость стали), [Вт/(м·град)]
- $\rho$  - Плотность стали, [кг/м<sup>3</sup>]
- C** - Удельная теплоемкость стали (диапазон 20° - T), [Дж/(кг·град)]
- R** - Удельное электросопротивление, [Ом·м]

#### **Свариваемость :**

- без ограничений** - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки
- ограниченно свариваемая** - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке
- трудносвариваемая** - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг