

Характеристика стали ВСтЗкп.

| | |
|----------------------------|--|
| Марка : | ВСтЗкп |
| Заменитель: | ВСтЗпс |
| Классификация : | Сталь конструкционная углеродистая обыкновенного качества |
| Применение: | для второстепенных и малонагруженных элементов сварных и несварных конструкций, работающих в интервале температур от —10 до 400 °С |
| Зарубежные аналоги: | Нет данных |

Химический состав в % стали ВСтЗкп
ГОСТ 380 - 71, в последней версии ГОСТа материал отсутствует

| C | Si | Mn | Ni | S | P | Cr | Cu | As |
|-------------|---------|-----------|--------|---------|---------|--------|--------|---------|
| 0.14 - 0.22 | до 0.07 | 0.3 - 0.6 | до 0.3 | до 0.05 | до 0.04 | до 0.3 | до 0.3 | до 0.08 |

Температура критических точек стали ВСтЗкп.

$A_{c1} = 735$, $A_{c3}(A_{cm}) = 850$, $A_{r3}(A_{rcm}) = 835$, $A_{r1} = 680$

Технологические свойства стали ВСтЗкп .

| | |
|--|-------------------|
| Свариваемость: | без ограничений. |
| Флокеночувствительность: | не чувствительна. |
| Склонность к отпускной хрупкости: | не склонна. |

Механические свойства при T=20°C стали ВСтЗкп .

| Сортамент | Размер | Напр. | σ_B | σ_T | δ_5 | ψ | KCU | Термообр. |
|---------------------|--------|-------|------------|------------|------------|--------|----------------------|-----------|
| - | мм | - | МПа | МПа | % | % | кДж / м ² | - |
| Прокат горячекатан. | до 20 | | 360-460 | 235 | 27 | | | |

Физические свойства стали ВСтЗкп .

| T | E 10 ⁻⁵ | α 10 ⁶ | λ | ρ | C | R 10 ⁹ |
|------|--------------------|--------------------------|-------------|-------------------|--------------|-------------------|
| Град | МПа | 1/Град | Вт/(м·град) | кг/м ³ | Дж/(кг·град) | Ом·м |
| 20 | 2.13 | | | 7850 | | |
| 100 | 2.08 | | | | | |

| | | | | | | |
|------------|--------------------------|---|-----------|--------|----------|-------------------------|
| 200 | 2.02 | | | | | |
| 300 | 1.95 | | | | | |
| 400 | 1.87 | | | | | |
| 500 | 1.76 | | | | | |
| 600 | 1.67 | | | | | |
| 700 | 1.53 | | | | | |
| T | E 10⁻⁵ | α 10⁶ | λ | ρ | C | R 10⁹ |